

愛媛県武道館

愛媛県の武道振興のための中核施設として、平成15年10月1日開館しました。木造トラス屋根架構や柱材として、県内産の杉の無垢材・集成材を約3000㎡を使用。西妻面外側にある円柱は、最長28.3mもあり、木造建築のシンボルとしています。規模は日本武道館、東京武道館と並び、日本最大級で、世界に誇る木造公共施設です。



『まじめでまっすぐ えひめの木』

安全・安心な家造りの素（もと）

森は多くの命を育み、私たちの暮らしを支えている。霊峰石鎚山を頂点とする四国山地の清らかな水と瀬戸内のさんさんと降り注ぐ太陽は、健全で豊かな森を作り出した。そこですくすくと育ったスギやヒノキは、たくましく凛として美しい。きめ細やかな肌目と光沢がある。そのスギとヒノキにまっすぐに向き合って先人の技と新しい技を結集して「まじめでまっすぐ えひめの木」を作り上げた。

愛媛ブランド材

媛^ひすぎ 

媛^ひのき 

え ひめ けん さん ざい せい ひん し じょうかい たくきょう ぎ かい
愛媛県産材製品市場開拓協議会

〒790-8582 愛媛県松山市三番町4丁目4-1(林業会館内) TEL:089-941-0165 FAX:089-941-7566

ホームページ <http://ehimekensanzai.jp/>

愛媛県産材市場開拓

検索



〈2023年度版〉



媛^ひすぎ
媛^ひのき

愛媛^{えひめ}の木

まじめでまっすぐ



1つ1つ心を込めて！



人口乾燥で高品質な製材品を！



大消費地に向けて出荷！



県内でCLTの生産可能！



展示・即売会を実施！



海外にも販路開拓！

愛媛県産材製品市場開拓協議会

愛媛県から全国へ

愛媛県産材製品市場開拓協議会とは

愛媛県から品質の確かな愛媛県産材の生産・販売体制整備・市場開拓を目的に、平成22年6月に設立された協議会です。この協議会は、愛媛県の製材工場や木材関係団体で構成されています。協議会メンバーは積極的な乾燥・機械等級区分等のJASの取得による性能保証のできる確かな製品づくりを行っています。

また、愛媛県では森林の適正な管理と森林資源の循環利用を目的として、「森林認証」の取得を進めております。協議会メンバーもCoC(分別表示管理)認証を積極的に取得し、原木から製材品に至るまで森林認証材として出荷できる体制を整えています。(○は取得済み、△は取得予定)

事業所名	掲載ページ	主力商品	機械等級区分 構造用製材	人工乾燥処理 構造用製材	集成材	CLT	2×4 部材	森林認証
愛媛県森林組合連合会	10	構造材	△	○				SGEC
愛媛林産商事(株)	11	構造材、羽柄材						SGEC
久万広域森林組合父野川事業所	12	間柱		○	小中大			SGEC
久万広域森林組合久万事業所	12	構造材	○	○				SGEC
八幡浜官材協同組合	13	構造材	○	○				SGEC
(株)瓜守材木店	14	構造材、梱包材	△	○				FSC,SGEC
(株)サイプレス・スナダヤ	15	集成材、CLT	△	○	小中	○	○	FSC,SGEC
(有)成瀬製材所	16	構造材		△				SGEC
(株)日野相互製材所	17	構造材		△				SGEC
(有)マルヨシ	18	羽柄材		△				SGEC
宇和国産材加工協同組合	19	構造材	○	○				SGEC
菊地木材(株)	20	構造材	○	○				SGEC
愛媛ドライウッド(株)	21	構造材	○	△				△
E-CLT(株)	22	CLT						
合計			8工場	12工場	2工場	1工場	1工場	13工場

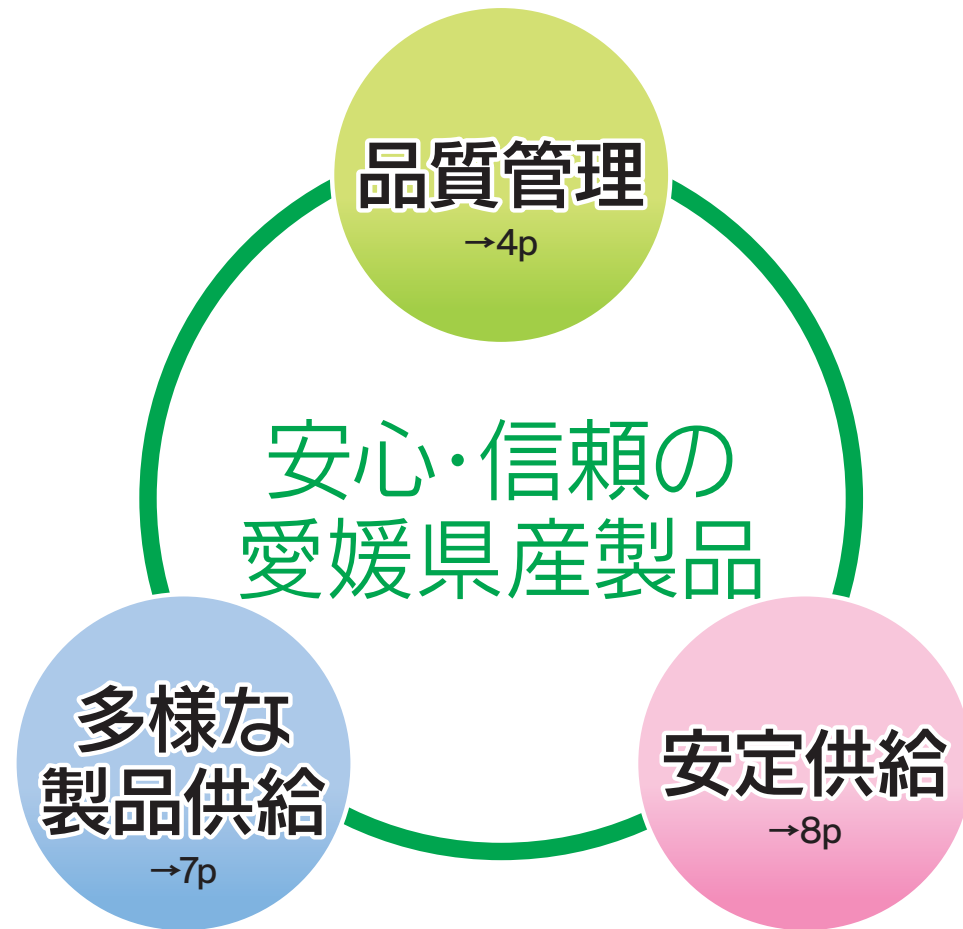


～顧客満足を第一に木材製品を送ります～



協議会の3つの理念

協議会ではお客様のご要望にお応えするため、強度性能や乾燥技術など品質管理を徹底すること、多様な製品を取りそろえること、安定した供給を行うこと、の3つの理念の元に活動しています。



営業活動

当協議会では、専属営業担当が全国のお客様の声を聴き、要望に沿った提案や見積を行います。今では全国各地で愛媛県産材を使用した住宅が建っています。

（営業担当よりコメント）

愛媛県産材製品市場開拓協議会に参画して10年目になります。今後はさらに海外市場の開拓を目指しています。潤沢で良質の媛スギ・媛ヒノキを中心に多くの皆様にお届けしたいと考えています。既にご存知の方、ご利用の方にも、様々なアプローチで暮らしに取り入れていただきたいと考えています。また、円安が追い風となる海外市場、北米（特にアメリカ）、ヨーロッパ、中近東にも積極的に販売を広げていく予定です。ぜひ、愛媛ブランドのよさを実感してください。

おもて せいじ
面手 精二

連絡先(メールアドレス): omotek@tk2.so-net.ne.jp

(経歴)

1945(昭和20)年9月、岐阜県生まれ。1969(昭和44)年、南山大学外国語学部卒業、同年安宅産業株式会社名古屋支店入社。1977(昭和52)年、シーボード・ティンバー・アンド・ブライウッド・アジア・リミテッド東京支社入社。1988～89(昭和63～平成元)年、シーボード・ランバー・セールス(カナダ・バンクーバー本社)勤務、その間マネージャー、取締役等を経る。1993(平成5)年、インターレックス・フォレスト・プロダクツ・ジャパン・リミテッド設立、代表取締役就任。2013(平成25)年退職後、在日カナダ商工会議所の名誉顧問に着任、ジャパン建材株式会社の海外事業室にも勤める。2014(平成26)年より愛媛県産材製品市場開拓協議会に携わる。



品質管理

優れた強度性能と乾燥技術で高品質な製材品をご提供します。

愛媛ブランド材「媛すぎ・媛ひのき」

品質・性能の確かな製品を供給することを目指し、「県独自の品質基準」をクリアした製品が愛媛ブランド材「媛すぎ・媛ひのき」です。



媛^{ひめ}すぎ

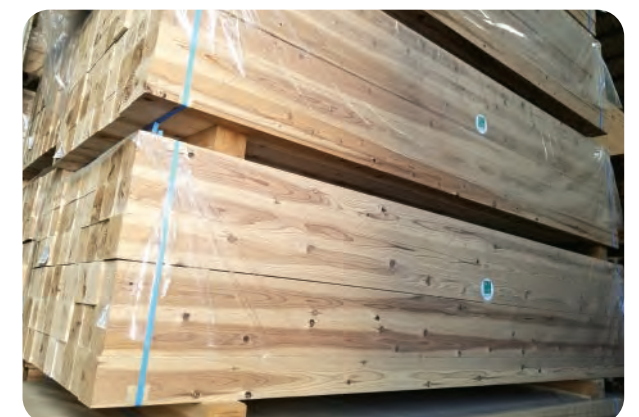


媛^{ひめ}ひのき

媛すぎ・媛ひのきはJAS規格を参考に独自の基準を設けました。

愛媛ブランド材の品質基準

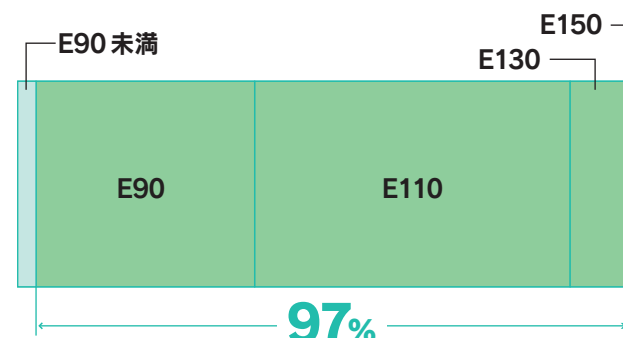
・JAS規格2級以上 ・含水率20%以下 ・丸み無し



ブランドを支える 愛媛県産原木

愛媛県のお原木市場でヒノキ原木1,700本を使用し動的ヤング係数の測定を行った結果、E90以上の出現割合が97%を占めており、E90以上の製品生産が可能であることが分かります。

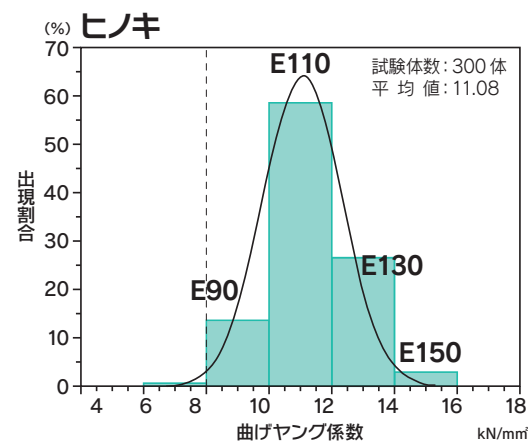
■ヒノキ原木の動的ヤング係数の出現割合 JAS規格機械等級区分E90以上の出現割合97%



Jas等級	出現体数	出現割合	累積割合
E150	8	0.47%	0.47%
E130	156	9.18%	9.65%
E110	880	51.76%	61.41%
E90	605	35.59%	97.00%
E90未満	51	3.00%	100.0%

※含水率等未調整

■ヒノキ製材品の動的ヤング係数の出現割合 JAS規格機械等級区分E90以上の出現割合99.7%



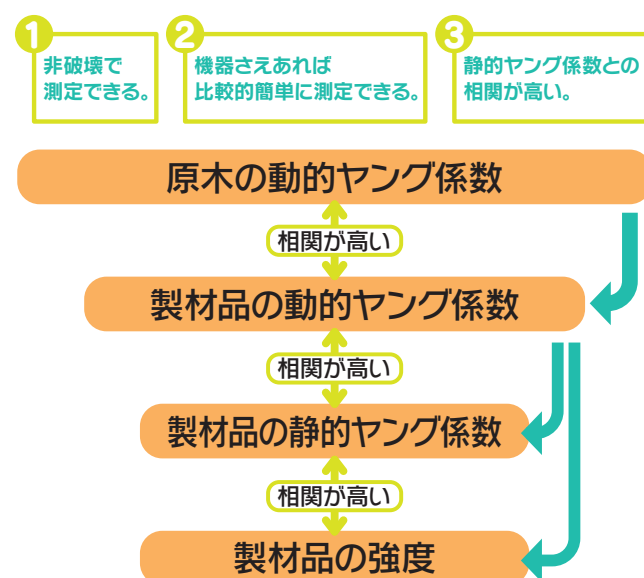
Jas等級	出現体数	出現割合	累積割合
E150	7	2.3%	2.3%
E130	79	26.3%	28.6%
E110	172	57.4%	86.0%
E90	41	13.7%	99.7%
E70以下	1	0.3%	100.0%

※含水率等未調整

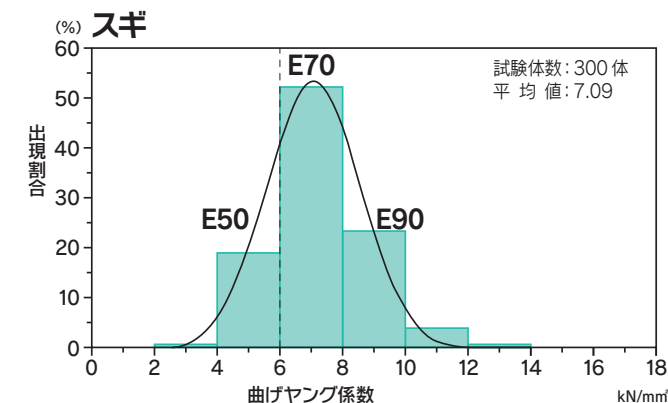
原木が強い! だから製品も強い!

原木の動的ヤング係数は製材品の動的ヤング係数とも高い相関性を持ち、製材品の強度も高くなる傾向があります。だから愛媛県産原木から加工された製品は強いのです。

■動的ヤング係数を測定する意義とメリット 原木(素材)と製材品は相関が高い



■スギ製材品の動的ヤング係数の出現割合 JAS規格機械等級区分E70以上の出現割合79.6%



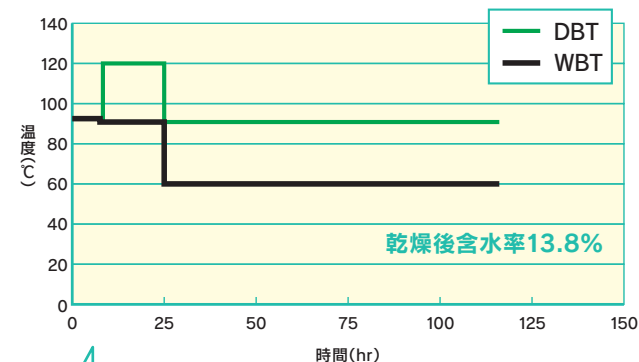
Jas等級	出現体数	出現割合	累積割合
E130	2	0.7%	0.7%
E110	11	3.7%	4.4%
E90	71	23.6%	28.0%
E70	155	51.6%	79.6%
E50	59	19.7%	99.3%
E50以下	2	0.7%	100.0%

※含水率等未調整

独自の乾燥技術による高品質な乾燥材生産

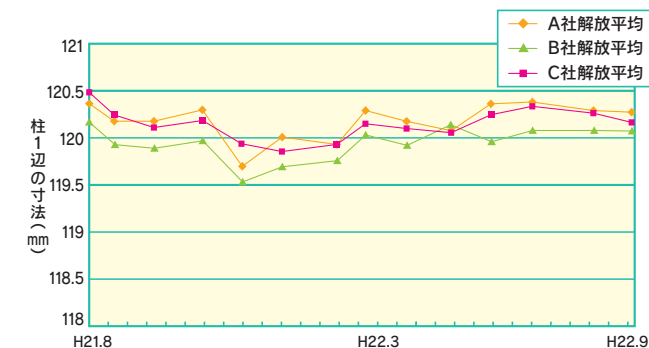
協議会メンバーは全国のKD需要の高まりに応えるため、木材乾燥機の整備に力を入れており、高品質な愛媛県産製品の出荷に努めています。
また、愛媛県林業研究センターでは独自の乾燥スケジュールを作成し、ブランド材「媛すぎ・媛ひのき」の推奨乾燥方法として「割れない」乾燥技術の普及を行っています。

■愛媛県林業研究センターの作成した 乾燥スケジュール(蒸気式)



材面割れを防ぐため高温セットを行います。ただし、高温時間を長くすると内部割れを起こすため、高温セットの時間とその後の乾燥温度及び時間の研究を行いました。

■1年間の寸法変化(ヒノキ)



乾燥仕上げ後の1年間の材面巾の寸法変化は最大で1mm程度であり、経年による寸法変化が少ないことが分かります。

JAS人工乾燥処理構造用製材・機械等級区分の供給体制

■人工乾燥処理構造用製材:取得企業 SD15 5社 SD20 3社
■機械等級区分構造用製材:取得企業 5社

樹種	種類	製造企業	
		含水率	機械等級区分
スギ	間柱	SD15	久万広域森林組合
			宇和国産材加工協同組合
	柱	SD15	愛媛ドライウッド(株)※ 愛媛県森林組合連合会
		SD20	久万広域森林組合 菊地木材(株)
	梁・桁	SD15	愛媛ドライウッド(株)※
		SD20	久万広域森林組合
ヒノキ	柱	SD15	八幡浜官材協同組合 宇和国産材加工協同組合 (株)瓜守材木店 愛媛ドライウッド(株)※
			E90,110,130 E90,110,130 E90,110,130 E90,110,130
		SD20	久万広域森林組合 (株)サイプレス・スナダヤ 菊地木材(株)
			E90,110,130 E90,110,130 E90,110,130
	梁・桁	SD15	八幡浜官材協同組合

※人工乾燥処理構造用製材の認証は取得していません。

多様な製品供給

梁・桁・柱の構造用製材から内装材、集成材、さらにCLTや森林認証材など多様な製品をお届けします。

CLT (Cross Laminated Timber)

新たな建材として注目されているCLTについても、全国初となる原木からCLTまでの一貫生産が可能な最新鋭の製造工場が完成し、平成30年7月から商業運転を開始しました。これにより、高品質なCLTを低コストでお届けします。また、CLTのマーケティングやその他建築資材の販売や仲介、構造計算等の作成などまだ施工事例の少ないCLT建築物を建てるお手伝いができるよう、協議会メンバーに新しくCLT全般をサポートする「E-CLT (株)」が加わりました(P22に記載)。全国に向けて愛媛県産CLTを使っていただける体制を整えています。



森林認証材

愛媛県では、川上から川下までの各流通段階で認証を取得し、県産森林認証材を一貫して流通させる体制を整えております。協議会メンバーもSGEC等のCoC認証を取得しており、「森林認証材」としてお客様の元へお届けすることができ、東京オリンピック・パラリンピックのメイン会場である新国立競技場や選手村ビレッジプラザにおいても使用されました。適切な森林整備により生産された森林認証材を使用することで、消費者に対して、環境意識を念頭にいた企業イメージをPRすることができます。



集成材

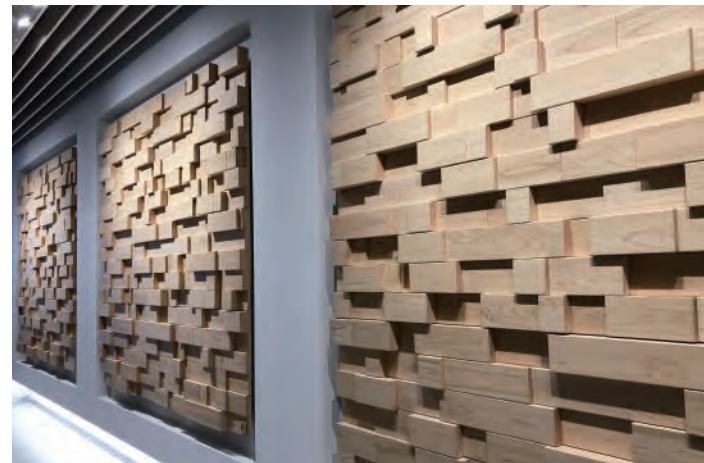
当協議会では、小中大断面の構造用集成材を供給できます。



内装材

光沢があり白身が美しく、芳醇な香りの漂う県産スギ・ヒノキから生み出される内装材も県内企業と連携して取り扱います。

(道後温泉別館 飛鳥乃湯泉)



露天風呂に愛媛県の山や海を表現したヒノキの壁面装飾を設置しています。温泉につかりながら、愛媛の自然を感じられる装飾となっています。

安定供給

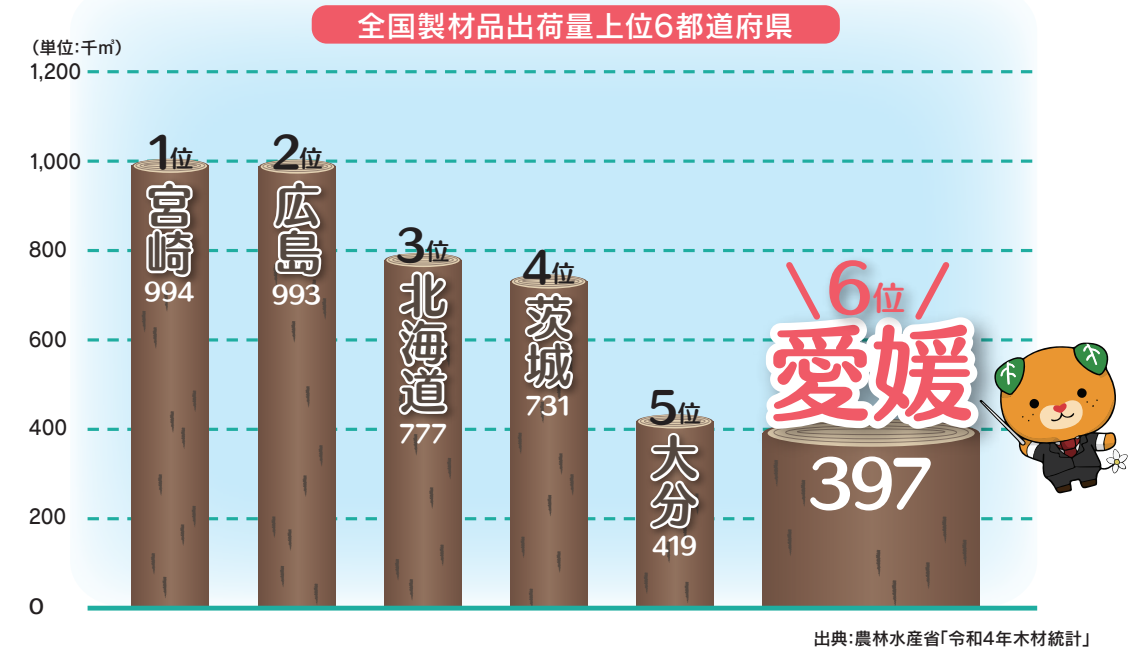
品質の高い県産製品だけでなく、国産製品や外材製品も供給し、大小の注文にお応えします。

多様な配送体制

トレーラーによる大口配送はもちろんのこと、協議会メンバーが協力し、積み合わせ配送や小口配送体制を行い、全国にジャストインタイムでの配送も可能としました。

実績の愛媛県

愛媛県の製材品出荷量は397千㎡で全国6位の実績があります。協議会メンバーも愛媛県製材品の製品出荷の多くを担っており、愛媛県の中核として製品の出荷を行っています。また、乾燥材についても263千㎡を出荷しており、全国4位と高い水準にあります。協議会メンバーの工場も乾燥設備を設置しており、高品質な製材品の安定供給に努めています。



海外輸出への取組

国内だけではなく、海外にも積極的に製品を輸出しており、東アジアを中心に新たな販路開拓に取り組んでいます。

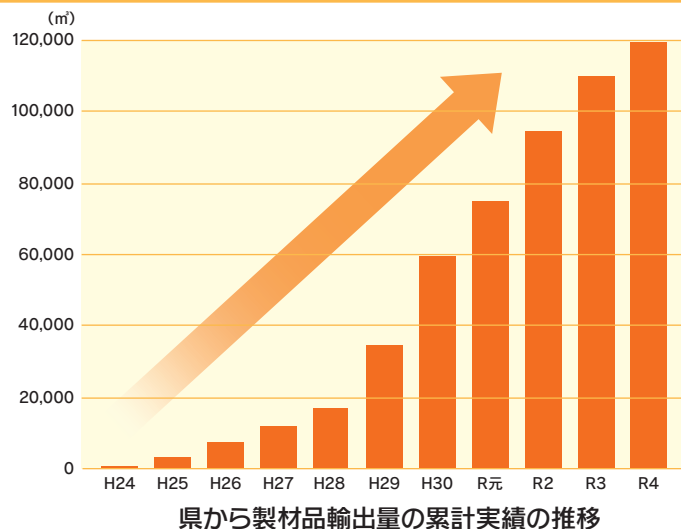
輸出状況

愛媛県からの製材品輸出量は、これまでに12万㎡近くの実績があります。協議会でも輸出に特化した部門を立ち上げ、積極的に海外輸出に取り組んでいます。国別では、米国（外構材）や中国（内装材）向けの輸出が多く、現在は構造材やCLTの輸出にも力を入れています。

【R4年に県から輸出された製材品の国別内訳(㎡)】

	米国	中国	ベトナム	韓国	台湾	その他	合計
R4	4,888	3,962	87	303	114	31	9,385

出典:財務省貿易統計「税関別国別品別表」



出典:財務省貿易統計「税関別国別品別表」

多様な取組

海外に向けた活動として、展示会への出展によるPR活動や現地の有力木材商社、設計工務店等に対する営業活動のほか、当協議会(P.07参照)の主力製品である構造材の普及のため、韓国における県産材を活用した木造軸組モデルハウスの建設や、中国・韓国・台湾・ベトナム向けの木造軸組施工マニュアルを作成する等により、県産材製品の新たな販路の開拓を目指しております。



愛媛県森林組合連合会 木材流通センター



特徴

製品一本一本を厳選し、ニーズに応じた製品を提供しています。



会長職務代行 代表理事専務
芝 芳亀



愛媛県森林組合連合会は、県下森林組合が、出資して森林組合法に基づいて設立された協同組合です。森林所有者が共同して林業を発展させ、組合員の経済的、社会的地位の向上を目指すとともに、森林を守り育て、国民経済の発展に貢献することを目的としています。木材流通センターでは、愛媛産原木で製材された製品を人工乾燥・モルダー仕上げを行い、厳しい規格をクリアした製品の製造販売を行っています。また受託販売による月1回の製材品の市売を開催し(年間取扱量15,000㎡)、スギ・ヒノキの役物柱等の製品も県外へ販売を行っています。

【主力製品・生産能力】

主力製品:スギKD 300㎡/月
生産能力:生産量 300㎡/月 乾燥能力 300㎡/月
主要設備:高中温蒸気式(新築設備)乾燥機 50㎡ 6基
モルダー、グレーディングマシン装備

□認定

人工乾燥処理構造用製材JLIRA-B-57-04(H21.2.27)
合法木材供給認定事業者 全森合認38号
SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W177(R4.1.1)

DATA

会社設立/昭和16年12月
従業員数/102名 内木材流通センター6名
出資金/45069万円
〒791-1121
愛媛県松山市中野町甲146-1
[TEL] 089-963-4300
[FAX] 089-963-4766
[E-mail] ryutsu@aimori.or.jp
[ホームページ]
<http://www.aimori.jp/>



愛媛林産商事 株式会社

森 林
認証材

特 徴

会社設立以来70余年の経験を生かし、信頼のブランド！
「愛媛県産材」を四国から発信しています



代表取締役社長 久保 悦男



昭和10年、愛媛県木材協同出荷組合が設立され、その後、県木社・地木社を経て、昭和24年、愛媛県下の木材関係者の期待を担い愛媛林産商事株式会社が設立されました。当時は愛媛県森林組合連合会と一緒に林業会館に入所。昭和40年代後半に愛媛県木材協会が法人化されるまでは林業労働災害防止協会等の業務とともに弊社がそのお世話をさせて頂きました。

上記のように弊社は愛媛県の木材を県外に販売する事を大きな目的として戦前より設立された会社で、現在もその使命を受け継いでいます。県外のお客様には信頼のおける仕入れ先として、また地元の製材所様には県外販売の窓口として御利用頂けるよう心がけるとともに製品のバーコード管理やIT化を推進しています。また、現在はトレーサビリティシステムの導入準備を進めながら、合法木材愛媛県木協第003号や、森林認証を取得し、時代に合う木材製品の供給に取り組んでいます。

【主力製品・生産能力】

主力製品：一般材から神社仏閣用特殊国産材まで
販売実績：令和元年度販売総数22,000m³
販売比率：国産材80% 外材20%

□認定

SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W185(R4.1.1)
合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第003号
JAS品質管理及び格付責任者 2名

DATA

会社設立／昭和24年
従業員数／14名
資本金／1500万円
〒791-8044
愛媛県松山市西垣生町1728番地3
TEL) 089-972-0303
FAX) 089-972-2700
[E-mail] info@rinsan.com
[ホームページ]
http://www.rinsan.com



久万広域森林組合

森 林
認証材

JAS
認証工場

特 徴

《久万事業所》
スギKD材の梁桁をグレーディングマシンにて機械等級区分し一週間で出荷できる体制になっています。

《父野川事業所》
板挽き専門工場としてスギKD間柱を中心にFJ間柱、集成材を生産。品質の高い製品を提供しています。



代表理事組合長 大野 盛隆

《久万事業所》

久万事業所は、組合員が久万林業の特徴である、きめ細かい育林施業をすることで生産した「優良材」「良質材」である「久万材」を製材品として付加価値の高い商品にする目的で整備されました。施設の特徴としては、4面カンナ盤に直結したグレーディングマシンを整備しており構造用製材(杉柱・梁桁)の機械等級区分による評価ができるようになっています。

【主力製品・生産能力】

主力製品：スギKD柱150m³/月、スギKD梁桁100m³/月
生産能力：700m³/月 乾燥能力：350m³/月 主要設備：製材施設、乾燥機施設、モルダー
4面カンナ盤、グレーディングマシン



《父野川事業所》

父野川事業所は、木材産地として生き残るために、大規模加工施設として整備されました。曲がり材を挽く事の出来るカーブ製材を導入して歩留り向上などに効果を発揮し、乾燥施設の熱源にはバイオマスボイラーを整備し工場内から排出されるパーク・カンナ屑などを有効利用しています。平成20年に整備した2tボイラーにおいてはCO₂排出削減事業で国内クレジットの認証を取得しています。

【主力製品・生産能力】

主力製品：スギKD間柱 1,000m³/月、スギ集成材 300m³/月 生産能力：4,500m³/月
乾燥能力：3,600m³/月 主要設備：製材施設、乾燥機施設、乾燥材加工施設、集成材加工施設



□認定

《久万広域森林組合》SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W178(R4.1.1)
合法木材供給認定事業者 愛森連合認8号(H24.9.15)
《久万事業所》人工乾燥処理構造用製材・機械等級区分構造用製材JLIRA-B-57-09(H23.3.31)
中予地域材認証 久万3002(H23.6.1)
《父野川事業所》人工乾燥処理構造用製材 JLIRA-B-57-05(H21.2.27)
構造用集成材・低ホルムアルデヒド構造用集成材(大断面、中断面、小断面)
JPIC-LT51(H19.1.12)

DATA

会社設立／平成10年4月1日
従業員数／100名
出資金／47749.5万円
《久万事業所》
〒791-1205 愛媛県上浮穴郡久万高原町菅生2番耕地1526番地3
TEL) 0892-21-2611 FAX) 0892-21-2355
[E-mail] sugo01eigyoku@kuma-forest.jp
《父野川事業所》
〒791-1223 愛媛県上浮穴郡久万高原町父野川乙586番地3
TEL) 0892-50-1912 FAX) 0892-50-1913
[E-mail] info@kuma-forest.jp
[ホームページ] https://kuma-forest.jp



八幡浜官材協同組合



特徴

『森の恵みを社会に活かす、木材産業を目指して!!』
愛媛の大切な森林資源を、皆様に安心して使っていただける様、私達は、品質の安定・数量の安定・価格の安定、を目指します。



代表理事 松代 孝幸

八幡浜官材協同組合は、産地における共同販売を目的として、昭和50年より市売を行って参りました。近年の製材工場の大規模化、産地間競争という時代の流れに対応するため、平成23年1月、組合員製材工場を1本化し、最新鋭工場を稼働しました。日本一のヒノキ産地を背景に、長年培ってきた製材のノウハウと、最新鋭の設備を結集して、市場のニーズに合った国産材製品を皆様にお届けできるよう、私達は努力しています。
『国産材のことなら、八幡浜官材協同組合へ!』



月産3,000m³乾燥能力



環境に配慮したバイオマスボイラー



最新鋭の自社工場



カンターライン

【主力製品・生産能力】

主力製品:ヒノキ 39,000m³/年
生産能力:原木消費量 78,000m³/年
主要設備:白山キャンター、クリアライン、シングル台車、人工乾燥機15基、6軸モルダー、修正引き(Vカット)、8軸モルダー、マイクロ波含水率計、打撃式ブレードマシン、原木切断機

□認定

構造用製材 JLIRA-B.57.10(H23.3.31)
合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第050号
人工乾燥処理構造用製材・機械等級区分構造用製材 JLIRA-B.57.16(H24.12.25)
SGEC CoC管理事業体
JAFTA-SGEC-COC-198(R4.2.1)

DATA

会社設立/昭和50年9月
従業員数/33名
出資金/4400万円
〒795-0086
愛媛県大洲市成能字大地原甲510番5
TEL) 0893-50-1250
FAX) 0893-50-1251
E-mail) top@8kan.jp
[ホームページ]
http://www.8kan.jp



八幡浜官材
協同組合

株式会社 瓜守材木店



特徴

FSC SA-coc-1239、FIPC、SGECなどの環境システムの認証を受け、持続可能な森林資源の有効活用に貢献しています。今後、機械等級区分JASの認証取得を目指し、強度管理のできる製品づくりを目標としています。



代表取締役 實田 貴史

大正12年に瓜守竹治が創業し、實田貴史が6代目代表者となり現在に至ります。工場は時代と共に変容を遂げ、現在では自動化されています。



自社工場



小割選別機 ビンソーター



モルダーライン



多様な製品供給

【主力製品・生産能力】

主力製品:海外輸出製材品-1,200m³/月、建築材-100m³/月、
梱包材-500m³/月、木製パレット-15,000台/月
生産能力:生産量 4,000m³/月 乾燥能力 1,500m³/月
主要設備:全自動ツイン台車-2基・ツインテーブル-1基・センターカット-1基・
高速モルダーブレードマシン-1ライン・人工乾燥機-7基・
自動釘打ち機-3基

□認定

構造用製材、人工乾燥処理構造用製材JLIRA-B.57.08(H21.9.25)
合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第134号
機械等級区分構造用製材取得準備中
森林認証システム FSC SA-coc-1239(H30.3.31)
SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W260-12(R4.2.1)
木材表示推進協議会会員 FIPC No.371001

DATA

会社設立/大正12年10月
従業員数/40名
資本金/1000万円
〒792-0896
愛媛県新居浜市阿島1-5-43
TEL) 0897-46-2222
FAX) 0897-46-2224
E-mail) info@urimori.net
[ホームページ]
http://www.urimori.net/



株式会社瓜守材木店

大島
JR多喜浜駅
JR新居浜駅
JR伊予土居駅
土居IC
新居浜IC

株式会社 サypress・スナダヤ



特徴

桧製材、集成材の製造販売、国内最大手です。
日本初のCLT一貫生産へ挑戦します。



代表取締役 砂田 和之

当社は、明治25年10月に砂田要次が創業して砂田和之が4代目代表者として現在に至っています。これまでは北米原産の米ヒバ材を中心に取扱いを行っていましたが、国産材の有効活用を考え、平成20年から桧の製材を開始し、現在では桧の製材、集成材の製造販売ともに国内最大手に成長。今後さらに国産材の加工を促進し、新建築資材であるCLT(Cross Laminated Timber)の製造販売にも取り組み、CLTの普及を通じて林産資源の高循環・高環境型ビジネスの確立を目指します。なお、平成28年から開始した、新工場建設及び移転事業は平成30年4月に無事完了し、平成30年7月よりCLTの商業生産を開始しました。

【主力製品・生産能力】

主力製品： スギ・ヒノキCLT 500㎡/月、スギKD材1,000㎡
ヒノキ集成材3,500㎡/月、ヒノキKD材3,500㎡/月
生産能力：(原木投入量)24,000㎡/月 乾燥能力15,000㎡/月
主要設備： チッパー・カンター及び丸鋸製材ライン一式
人工乾燥設備一式、集成材製造設備一式、CLT製造設備一式

□認定

人工乾燥処理構造用製材 JLIRA-B-57・20(H29.6.30)

構造用集成材、
低ホルムアルデヒド構造用集成材(小断面)JPIC-LT80
(H19.6.8本社工場)

低ホルムアルデヒド構造用集成材(小断面・中断面)JPIC-LT263
(H29.9.6東予インダストリアルパーク工場)

直交集成板(CLT) JPIC-CL10(スギ H30.7.13)(ヒノキ H30.9.6)

人工乾燥枠組壁工法構造用製材 JLIRA-B-57・23(H30.10.15)

合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第035号(H29.2.25)

日集協合法3第007号(R3.7.14)

SGEC CoC管理事業体 SGSJP-SGEC-COC-131(R5.4.5)

FSC森林認証 SGSHK-COC-007817(R2.7.6)

DATA

会社設立/明治25年10月

従業員数/195名

資本金/2000万円

〒799-1101

愛媛県西条市小松町新屋敷

甲1171番地1

[TEL] 0898-72-2421

[FAX] 0898-72-2422

[E-mail]

info@sunadaya.co.jp

[ホームページ]

http://www.sunadaya.co.jp



工場空撮



LINCK製材ライン



LEDINECK CLTプレス



ヒノキ集成材

有限会社 成瀬製材所



特徴 森と街を繋ぐ

当社は【自分の家に使う木材】の生産を基本に考え、多くのユーザーの多種多様な希望にあった材料を提供する事に努力している会社です。



代表取締役社長 成瀬 昭親

当社は県都松山市西部松山空港近くに立地し、当地の各プレカット工場、工務店、住宅メーカー、材木店及び建材店全般にご希望される部材を提供しております。木材生産の基本的な設備を有しておりますので時代に合う部材を提案し供給出来ます。

また、乾燥材の供給は3社が共同出資をしている愛媛ドライウッド(株)の協力により安定して供給できる体制になっています。

【主力製品・生産能力】

主力製品：(製品名) ヒノキ・スギ・米松の太角から小角まで全て。

生産能力：生産量 15,000㎡/年間

主要設備： 菊川製自動送材車(10m以上対応) 1基

飯田製四軸モルダ(500mm対応) 1基

飯田製六軸モルダ(ギャング対応) 1基

新柴製高温乾燥機(30m³対応) 1基

ヒロタ製ツイン丸鋸 2基

クロスカットソー 1基

その他製材対応機械

※乾燥士2名 木材選別士4名

□認定

構造用製材 JLIRA-B-57・13(H23.12.27)

合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第001号

SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W260-1(R4.2.1)

人工乾燥処理構造用製材取得準備中

DATA

会社設立/昭和36年1月

従業員数/13名

資本金/300万円

〒791-8036

愛媛県松山市高岡町451-1

[TEL] 089-973-0762

[FAX] 089-973-0749

[E-mail]

kininaru-2@lib.e-catv.ne.jp

[ホームページ]

http://www.naruse-seizaisyo.jp/



自社工場



ヒロタ製ツイン丸鋸



菊川製自動送材車



四面スリット仕



株式会社 日野相互製材所



特徴

スギ柱KD材(含水率18%以下)、ヒノキ柱KD材(15%以下)柱製品は(背割りなし)、丸鋸4面修正挽き加工(アルファカット)仕上げにより、直進精度が高く、高品質な商品を提供します。



代表取締役 日野 猛仁

愛媛県のほぼ中央、瀬戸内海に面した県都松山市から約10kmで、南予の玄関口に位置します。伊予市は山あり、港ありの地形を活かし、戦後製材業が栄えた地域です。現在、製材業は減少傾向にありますが、弊社は創業60周年を越え、愛媛県産材のスギ・ヒノキ柱を中心に製材業を営んでいます。製品選別には定評があり、製材、乾燥、モルダー加工までに2~3回の選別を行い、欠点材の少ない商品を提供しています。



自社工場



直材仕上げαカットライン



徹底した製品選別



KD間柱

【主力製品・生産能力】

主力製品: 構造用製材品 スギ柱(KD、AD)ヒノキ柱(KD)
土台(KD、グリーン)スギ・ヒノキ間柱(KD)
生産能力: 製材原木数量1600m³/月、乾燥能力500m³/月
主要設備: ノーマンツイン台車 1基、ツイン丸鋸盤 1基
丸鋸ツイン修正挽加工機(αカット) 1基、
モルダー加工機 1基、高温乾燥機 3基

□認定

SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W260-6(R4.2.1)
構造用製材 JLIRA-B・57・26(R3.3.25)

DATA

会社設立/昭和32年4月
従業員数/14名
資本金/1000万円
〒799-3111
愛媛県伊予市下吾川1626番地の1
TEL) 089-982-0838
FAX) 089-982-5757
[E-mail] t-hino@road.ocn.ne.jp
[ホームページ]
http://hino-ss.com/



有限会社 マルヨシ



特徴

小規模ながらもお客様にご満足いただける製品作りを目指しています。愛媛県下の山々から産出される木材が皆様の笑顔につながるように、尽力して参ります。



代表取締役 井上 剛

弊社は、九州と四国を結ぶ航路を持つ港街、四国の西の玄関と言われます愛媛県八幡浜市に所在し、主として小径木を中心に一般建築用材を製材しています。「木の香りと優しさを届けたい」を目標に社員一丸となって、より良い製品づくりを行うとともに、山から供給される木材の加工を通じ、ご利用いただくお客様の笑顔につながりますように、歩みを進めて参りますので、これからも木材産業へのお力添えをお願い申し上げます。



自社工場



自社工場内部



小角類



多様な製品供給

【主力製品・生産能力】

主力製品: 小角類 250m³/月
生産能力: 生産量 400m³/月 乾燥能力 100m³/月
主要設備: ツイン丸鋸盤、モルダー、一面プレナー、
ライマンギャング、オブティカット、高温乾燥機 2基

□認定

構造用製材 JLIRA-B・57・15(H24.12.25)
SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W260-2 (R4.2.1)

DATA

会社設立/昭和23年
(平成8年改組により法人化)
従業員数/8名
資本金/300万円
〒796-8035
愛媛県八幡浜市若山2番耕地15番地
TEL) 0894-24-6991
FAX) 0894-24-6995
[E-mail]
tsuyoshi-inoue@maruyoshi.net
[ホームページ]
① https://www.maruyoshi.net/
② https://www.facebook.com/maruyoshi.yawatahama.ehime



宇和国産材加工協同組合



特徴

集成材にも劣らない、愛媛産無垢乾燥材の安定供給を目指し、日々、チャレンジし、お客様のご要望に応えられる製材工場を目指します。



代表理事 井上 誠一郎



自社工場



モルダーライン



カットライン



製品倉庫

【主力製品・生産能力】

主力製品：ヒノキ柱 600㎡/月、スギ柱 300㎡/月、ヒノキ土台 100㎡/月
生産能力：生産量 1200㎡/月 乾燥能力 950㎡/月
主要設備：乾燥機5基、ノーマンツインソー1基、ワンマンツインソー1基、
プレナーギャング1基、モルダー2基、おが屑乾燥機1基、
グレーディングマシン、バイオマスボイラー

□認定

人工乾燥処理構造用製材・機械等級区分構造用製材
JLIRA-B・57・12(H23.10.11)
SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W260-3(R4.2.1)
地域未来牽引企業(経済産業省選定)
合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第028号

DATA

会社設立／昭和59年3月
従業員数／19人
出資金／3000万円
〒797-0021
愛媛県西予市宇和町野田400番地4
TEL) 0894-62-3778
FAX) 0894-62-6558
[E-mail]
uwakoku@ca.pikara.ne.jp
[ホームページ]
http://www.uwakoku.jp/



菊地木材 株式会社



特徴

国産材のヒノキ、スギを100%生産しています。お客様の要望に応じて、G、KDと対応可能です。この度、大径原木加工施設整備を実施し、KD材の高品質化、増産を進めています。



代表取締役 菊地 清



自社第一工場



自社第二工場



多様な製品供給



クリアソー

【主力製品・生産能力】

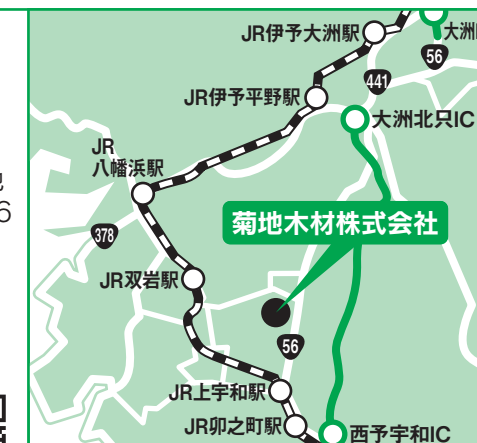
主力製品：スギ、ヒノキKD構造材、KD間柱、野地板、
ラス板、小角類、梱包・パレット材
生産能力：生産量 2,500㎡/月 乾燥能力 1,300㎡/月
主要設備：クリアソー、ツインソー、ツイン丸鋸、帯鋸盤6m仕様、皮ハギ機2基
乾燥機9基、グレーディングマシン
モルダー3基、横バンド、ツインリッパ2基、木屑炊きボイラー
オブティマイジングエッジャー、チップパー機

□認定

人工乾燥処理構造用製材・機械等級区分構造用製材
JLIRA-B・57・17(H25.12.26)
構造用製材 JLIRA-B・57・07(H21.9.25)
合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第026号(H23.3.13)
SGEC CoC管理事業体 JAFTA-W197(R4.2.1)

DATA

会社設立／昭和32年
従業員数／26人
資本金／500万円
〒797-0035
愛媛県西予市宇和町河内94番地
本社工場 西予市宇和町岡山1256
TEL) 0894-66-0933
FAX) 0894-66-0928
[E-mail]
info@kikuchimokuzai.jp
[ホームページ]
http://kikuchimokuzai.jp



愛媛ドライウッド 株式会社



特徴

「木材乾燥の専門工場」として愛媛ブランド材の生産拡大に寄与しています。消費者の皆様喜んで頂けることを第一と考え、日々研鑽しています。



代表取締役社長 石井 和典



乾燥機



加工機



6軸モルター



バイオマスボイラー・定量器

「国産材の自給率50%以上」の国策に呼応し、愛媛県においても原木の生産拡大が図られています。我々は行政支援の下、その原木から生産される製材品を最適な状態で乾燥することで、愛媛ブランド材「媛すぎ」「媛ひのき」として品質を向上させ、愛媛県林業の活性化に寄与することを目的に設立されました。「これから始まるCLTの時代」も見据え、最新の設備と高度な技術で、最高品質の製品作りに貢献してまいります。バイオマス燃料を使用することにより環境に優しく、リーズナブルな乾燥を実現！

【生産能力】

生産能力：乾燥能力 600m³/13基(1サイクル)
600m³×3サイクル=1,800m³/月

主要設備：乾燥機(高温窯)

50m³7基、30m³1基、20m³1基

乾燥機(中温窯)

6m用1基、4m用2基、3m用1基

栈切機1基、加工機群(幅400mm×厚150mm)1ライン、
グレーディングマシン1基

□認定

JAS品質管理者及び格付責任者 2名

木材乾燥士認定 2名

合法木材供給認定事業者 愛媛県木協第125号(H27.7.14)

機械等級区分構造用製材 JLIRA-B・57・25(R2.12.21)

DATA

会社設立／平成26年2月

従業員数／10名

資本金／3,000万円

〒791-8044

愛媛県松山市西垣生町1740番地6

[TEL] 089-972-0317

[FAX] 089-972-2712

[E-mail]

info@e-dw.jp

[ホームページ]

http://www.e-dw.jp/



E-CLT 株式会社

特徴

県内外23社の協力のもとに誕生した愛媛県初のCLT販売会社です。



代表取締役 砂田 和之



CLTの製造風景



ヒノキCLTのマザーボード



加工済みスギCLT



CLTの積み込み

当社は平成30年に設立された、愛媛県初のCLT(Cross Laminated Timber)販売会社です。県内の製材会社や建設会社、森林組合などを中心に、市の第三セクターである西条産業支援センター(サイクス)、伊藤忠建材(東京)などの出資のもと設立され、「チーム愛媛」の取り組みとして県内の各企業と協力することで、CLT建築物の設計や工事施工に至る様々なサポートが可能な販売体制を構築していますので、CLTに関する様々なご要望に対応可能です。

CLTは、飛躍的な県産材の需要拡大に繋がるため、県内の物件を中心に、県外・国外への販路開拓を目指し、CLTの販売を通じて国産材活用の新たな道を拓き林産資源の好循環・好環境型ビジネスを確立したいと考えております。

【業務内容】

- ①CLTのマーケティング・販売
- ②①に伴い発生するその他建築資材の販売及び仲介
- ③同じく建築図書、構造計算等作成及び委託
- ④同じく建築工事等の委託

DATA

会社設立／平成30年3月

従業員数／4名

資本金／1,100万円

〒793-0041

愛媛県西条市神拝甲150番地1

[TEL] 0898-72-2421

[FAX] 0898-72-2422

